



TRIME

division

**TP/TEKNO
PROGET**

Welding machine model GW 3/175

Data Sheet

Engine

Make/Type Honda GX200
Number of cylinders 1
Power 7.2 HP
Engine speed 3400 r.p.m.
Cooling Air
Fuel Unleaded gasoline

Welder

Striking voltage basic 74V
Striking voltage cellulosic 90V
Rated output at 60% duty cycle 165A - 24V
Welding output current max 175A
Range of control 40 - 175A
Electrodes diameter 4mm

Auxiliary power

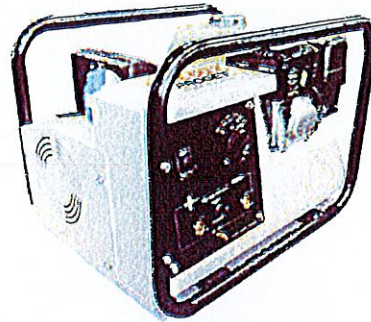
Source type Synchronous alternator
Single phase power 3 kVA
Voltage 230V a.c.
Frequency 50/60Hz
Insulation class H
Mechanical protection IP23

General features

Noise level 98 Lwa
Dimensions (L. x W. x H.) 560 x 440 x 420 mm
Weight 50 kg
Fuel tank 3,8 lt
Average operating hours 2h ~

Distribution panel

- 2x16A 230V CEE socket
- Basic/Cellulosic selector
- Welding socket: Positive pole (+)
- Welding socket: Negative pole (-)
- Welding current selector



SINGLE PHASE

Indicative pic for illustrative purpose only

TESS
TEKNISK FAGHANDEL
EST. 1921

TESS AS
Industrigata 8, 3414 Lierstranda - Postboks, 1540 3007 Drammen
Tel: 32 84 40 00
E-post: tess@tess.no // www.tess.no

Teknisk spesifikasjon GW 3/175-BENSIN

Tekniske data

Strøm/Sveiseaggregat	Type	GW 3/175
Motor	Fabrikkat	Honda
Motor	Type	GX200
Motor turtall	rpm	3400
Startsystem	Type	Snorstart
Drivstoff	Typ	bensin
Motoreffekt	HP	7,2
Sveisegenerator(kombi sveis/strøm)	Fabrikkat	Tekno Proget
Regulering	AC/Svets	Elektronisk/Chopper
Max sveisestrøm ved 60 % intermitens	A/V	175
Sveisestrøm innstilling	A	40 – 175
Tennspenning basic/rutile	V	75/90
Maxeffekt enfase 230 V	kVA	3
	kVA	-
Frekvens	Hz	50
Drivstofforbruk 100% last	l/timen	2,3
Tankvolum	l	20
Dimensjoner	LxBxH mm	560x440x420
Aggregatvekt	kg	50

Teknisk informasjon

- Motor Nr. Honda
- Generator Nr. synkron

Effektstandard ISO 3046 kontinuerlig Ansett som kontinuerlig uttak

Prøving Ved leveranse er enheten prøvekjørt med henblikk på funksjon og belastning.

Oppbygning av aggregatet Synkrongeneratoren er direkte koblet til dieselmotoren via en fleksibel kobling mellom motorens svinghjul og generatorens rotoraksel.
Den sammenkoplete enhet er via vibrasjonsdempere montert på en stabil stålramme.

Dieselmotor	<p>Av direkteinnsprutet, vannkjølt, kaldstartende og utstyrt med følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Magnapullstart (snorstart) • Oljevakt
Generator	<p>Børsteløs synkrongenerator/sveisegenerator av fabrikat Tekno proget med følgende utstyr:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektronisk spenningsregulator for AC strøm. vekselretter • Elektromnisk likretter for sveisestrøm <p>Data</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spenning 230 enfase • Frekvens 50 Hz • Merkestrøm 13 A • Turtall 3000 o/min
Styringspanel	<p>Aggregatet er utstyrt med kombinert kraft- og manøverpanel og har følgende utstyr:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arc force regulering • Signallampe for overtemperatur • Vender mellom basic og rutile pinner • 2x16 amp 1 fase uttak 230v med automatsikring • Sveiseuttak Plus • Sveiseuttak Minus <p>Overvåking med blokkering/indikering</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oljetnivå
Drivstofftank	<p>En drivstofftank for 3,8 liter er montert på Motor. Standar Honda rammen og har følgende utstyr:</p>
Dokumentasjon	<ul style="list-style-type: none"> • Motor håndbok engelsk • Elektrisk dokumentasjon ISO international • Driftsinstruksjon (Norsk)